

# PS



## FACE À LA CRISE LE GOUVERNEMENT AGIT CONCRÈTEMENT AU SERVICE DES FRANÇAIS ET POUR L'AVENIR.

« Le cap est fixé : tout pour l'emploi, la compétitivité et la croissance. Ce cap sera tenu. Je n'en dévierai pas. C'est l'intérêt de la France. »

François Hollande, vœux aux Français pour 2013.



### TOUT POUR L'EMPLOI!

**AUTOMNE 2012 :**

**Lancement de 150 000 emplois d'avenir.**

C'est une première expérience professionnelle pour les 16-25 ans sans formation ou qualification.

**DÉCEMBRE 2012 :**

**Création de la Banque publique d'investissement.**

Pour soutenir les projets des entrepreneurs et des salariés des PME et des TPE, bâtir les entreprises de taille intermédiaire dont la France a besoin.

**DÈS LE 1<sup>ER</sup> JANVIER 2013 :**

**Création des contrats de génération.**

Ils permettront l'embauche de jeunes en CDI et le maintien dans l'emploi des salariés de plus de 50 ans.

**DÈS 2013 :**

**Crédit d'impôt pour la compétitivité des entreprises et l'emploi. Le Pacte national pour la croissance, la compétitivité et l'emploi**

renforcera nos entreprises et nos produits face à la concurrence internationale.

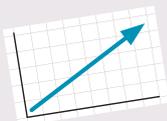
**EN 2013 :**

**Une nouvelle stratégie pour l'investissement public et privé, créateur d'emplois.**

### POUR LA JUSTICE SOCIALE ET LE POUVOIR D'ACHAT



- ✓ **Hausse du smic** de 2 % dès juillet 2012 et **retour de la retraite à 60 ans** pour les salariés qui ont commencé à travailler tôt et exercé les métiers les plus pénibles.
- ✓ **Encadrement des loyers** pour empêcher la spéculation lors de la location ou du renouvellement du bail.
- ✓ **Encadrement des dépassements d'honoraires** pratiqués par certains médecins et **développement des maisons de santé** dans les zones rurales et les quartiers afin de garantir à tous l'accès aux soins.
- ✓ **Extension des tarifs sociaux de l'énergie** pour réduire la facture chauffage de nombreux ménages. Soit 830 000 personnes supplémentaires protégées.
- ✓ **Augmentation de 25 % de l'allocation de rentrée scolaire** parce que les élèves et l'école ne doivent pas être victimes de la crise.
- ✓ **Création d'emplois et moyens accrus dans l'éducation, la justice et la sécurité** tout en respectant les objectifs de réduction des déficits et de la dette aggravés par la droite.
- ✓ **Fiscalité** qui fait porter l'essentiel de l'effort **sur les contribuables les plus fortunés et les multinationales** (rétablissement d'un vrai ISF, nouvelle tranche pour les plus hauts revenus, taxation du capital au même niveau que le travail).



### DES ACTES FORTS POUR LA CROISSANCE

- ✓ **Pacte européen de croissance de 120 Mds d'euros.** Des projets industriels et scientifiques de transports collectifs et d'énergie vont être soutenus dans nos régions.
- ✓ **Le soutien au logement** et aux milliers d'entreprises du secteur avec un grand plan de construction et la mise à disposition des terrains de l'État.
- ✓ **Loi bancaire** pour protéger l'épargne des Français et combattre la spéculation financière.
- ✓ **Sortie de la crise de l'euro** et réorientation de l'action de la Banque centrale européenne.

# AVEC SON BILAN, LA DROITE N'A AUCUNE LEÇON À DONNER

**+ 1 million  
de chômeurs**  
en cinq ans

**- 80 000 enseignants**

**-750 000 emplois**  
dans l'industrie en dix ans

**71 milliards d'euros**  
le déficit du commerce extérieur  
en 2011

**330 000 personnes**  
de plus vivant sous le seuil  
de pauvreté en cinq ans

**+ 612 milliards**  
d'euros de dette en cinq ans

**75 milliards d'euros** de cadeaux  
fiscaux aux plus fortunés et aux très grandes  
entreprises qui ont creusé les inégalités et  
plombé les finances publiques

## DEPUIS LE 6 MAI 2012, LA DROITE NE PROPOSE RIEN POUR LA FRANCE

Sauf poursuivre la casse de notre modèle social et diviser les Français comme l'a fait Sarkozy pendant cinq ans.

- François Fillon a récemment proposé de **«supprimer la référence à la durée légale du travail»**.
- La droite parlementaire a manœuvré pour **faire obstruction à la justice fiscale et sociale** et **maintenir ses cadeaux fiscaux aux plus riches** en saisissant le Conseil constitutionnel contre la taxe exceptionnelle à 75 %.
- Jean-François Copé a proposé de **«descendre dans la rue»** contre les droits des homosexuels.
- La motion «la droite forte», arrivée en tête au grotesque congrès de l'UMP, **propose d'imposer des lois spécifiques à certains citoyens selon leur religion, des remises en cause inquiétantes de la laïcité**.



**En 2013, prenez le parti des réformes,  
rejoignez le parti du changement et de l'intérêt général !**

- Je soutiens le changement, j'adhère au PS
- Je souhaite prendre contact avec les socialistes
- Je verse.....euros pour soutenir l'action du PS (chèque à l'ordre de AFPS)  
Selon les dispositions de la loi du 9 janvier 1995, ces sommes seront soumises à réduction d'impôt.

Nom .....

Prénom .....

Email .....

Tél .....

Adresse .....

Code postal .....

Ville .....

[parti-socialiste.fr/adherer](http://parti-socialiste.fr/adherer)

